

Montessori-Gesamtschule Borken  
Röwekamp 14  
46325 Borken  
Schulleiter: Hartmuth Schlüter-Müller

Tel: 02861 4420  
Fax: 02861 4024

Schulträger: Montessori Borken e.V.

[schulleitung.gesamtschule@montessori-borken.de](mailto:schulleitung.gesamtschule@montessori-borken.de)

### **Ansprechpartner/in**

Elisabeth Rehms,  
Sekundarstufenlehrerin, Sonderpädagogin  
[well-rehms@t-online.de](mailto:well-rehms@t-online.de)

Gregor Knors,  
Sekundarstufenlehrer, Sonderpädagoge  
[gregor-knors@versanet.de](mailto:gregor-knors@versanet.de)

[www.gesamtschule.Montessori-Borken.de](http://www.gesamtschule.Montessori-Borken.de)

### **Das sind wir (Stand: 26.06.2015 für 2015/16)**

Anzahl der Klassen: 6  
Schüler/innen pro Klasse: 28  
Klassenstufen von 5 -10  
Anzahl der Schüler/innen: 167

Anzahl der Mitarbeiter 17 (14 Sekundarstufenlehrer, 3 Sonderpädagogen)  
hinzu kommen Integrationskräfte, FSJ und BFD

Schulträger: Montessori Borken e.V.  
Schule in privater Trägerschaft

### **Unsere Erfahrungen im GU**

Anzahl der Schüler/innen 168, davon 34 (28 zielfähig und 6 zielfähig) mit sonderpädagogischem Förderbedarf, mit den Förderschwerpunkten Lernen, geistige Entwicklung, emotional-sozialer Entwicklung, körperlicher und motorischer Entwicklung, Sprache, Hören und Kommunikation, „Inklusionsschule“ seit der Gründung 1989; Realisierung von wichtigen Prinzipien der Montessori-Pädagogik in der Sekundarstufe; keine Noten bis einschließlich Ende Klasse acht, dafür Lernberichte in allen Fächern; vielfältige Formen selbstständiger und eigenverantwortlicher Schülerarbeit; hohes Maß an handlungsbezogenem und projektorientiertem Arbeiten (z.B. Schulbauernhof); konsequente Arbeit mit Wochenplänen, Projektunterricht (Kl. 6 – 8) und Epochenunterricht (Kl. 9-10); Teamarbeit steht auf allen Ebenen im Vordergrund (Teamschule) ; Wertschätzung für alle in der Schule.

Räume: 6 Klassenräume, Werkstatt, Aula (multifunktional), Förderraum, NW-Raum, PC-Raum, Schulküche, 3 Differenzierungsräume, Schulbücherei,

Nachmittagsangebote / AG: Hausaufgabenbetreuung, Schmieden, Backstudio, Fußball, Hip-Hop, Theater, Schulbauernhof, Schüler/innen helfen Schüler/innen, Taekwondo, Bildhauerei (*Sandstein, Holz, Speckstein*), Schulband

## Organisation einer Hospitation

Hospitationstag: Donnerstag (genaue Termine – siehe Internetkalender [www.schulamt-borken.de](http://www.schulamt-borken.de) → Informationen für Lehrkräfte → Hospitationsschulen → Hospitationskalender; dort können Sie auch sehen, welche Termine noch frei sind)

Anzahl der Besucher, Dauer der Hospitation und anfallende Kosten nach Absprache

## Mögliche Inhalte einer Hospitation

### Unsere Bausteine für Inklusion

- innere und äußere Differenzierung
- individuelle Förderpläne
- Berufsvorbereitung in den Klassen 8 / 9 / 10
- Organisation Epochenunterricht
- Organisation Projekttag
- Wochenplanarbeit
- Lernförderliche Leistungsrückmeldungen (z. B. Lernberichte in allen Klassen und in allen Fächern)
- Klassenteams
- Stundenplangestaltung
- intensive Elternarbeit
- Klassenfahrten
- Projektwochen
- Soziales Lernen

*Hospitationen an Hospitationsschulen (Schwerpunktschulen GU) können und sollen nicht fachbezogene Fortbildungen und Arbeitskreise ersetzen. Sie sind auch nicht als „Blaupause“ für das eigene Handeln gedacht. Es soll hier gezeigt und diskutiert werden, wie man sich gemeinsam auf den Weg einer inklusiven Arbeit macht. Dabei ist es wünschenswert, dass ehrlich sowohl die Erfolge als auch die Herausforderungen und Stolpersteine beschrieben werden. Ziel ist es, neben der Weitergabe praktischer Erfahrungen einander Mut zu machen*

### **Anmeldung zu einer Hospitation**

*Anmeldende Schule (bitte auch Ansprechpartner, Mailadresse und FAX angeben):*

Hiermit melden wir uns laut telefonischer/ schriftlicher Absprache mit

\_\_\_ Personen für den \_\_. \_\_. \_\_\_\_ verbindlich an.

Beginn \_\_\_ Uhr - voraussichtliches Ende \_\_\_ Uhr. Ansprechpartner: \_\_\_\_\_

Wir wünschen/ haben abgesprochen folgende thematische Schwerpunkte/ Fragestellungen:

\_\_\_\_\_  
(Datum, Unterschrift)

Bitte per Mail ([gesamtschule@montessori-borken.de](mailto:gesamtschule@montessori-borken.de)) oder per FAX ( 02861 4024) an  
Montessori-Gesamtschule Borken

An die anmeldende Schule:

- Ihre Anmeldung ist eingegangen und wird bestätigt.
- Ihre Anmeldung ist eingegangen – es besteht noch Klärungsbedarf. Bitte melden Sie sich bei *Elisabeth Rehms/ Gregor Knors*

Mit freundlichen Grüßen

\_\_\_\_\_  
(Schulleitung bzw. mit der Koordination beauftragte Lehrkraft)